

MINISTERO DELLE COMUNICAZIONI  
FERROVIE DELLO STATO  
SERVIZIO LAVORI E COSTRUZIONI

Roma, 2 Luglio 1940/XVIII

n° L.7bis/22/99094

CIRCOLARE N° 134

OGGETTO :

Banchi di manovra P.S. -

Manutenzione.-

Allegati n° 2.-

A TUTTI GLI UFFICI I.E.S.

ALLA SEZIONE LAVORI

P A L E R M O

Allo scopo di limitare al massimo le soggezioni che possono derivare all'esercizio dei banchi di manovra tipo P.S. per Apparatî Centrali Elettrici, per effetto di guasti che rendano anormale il funzionamento meccanico di un qualsiasi complesso costituente i banchi medesimi si comunicano qui di seguito alcune norme, alle quali ciascun Ufficio deve attenersi. -

E' intanto necessario far presente che i gruppi di congegni costituenti qualsiasi leva possono facilmente essere smontati e, se necessario, sostituiti da altri gruppi identici senza bisogno di alcun adattamento speciale.

Di questi gruppi di congegni elencati nella categoria 828 del "Catalogo generale dei materiali di scorta ai magazzini", ciascun Ufficio dovrà tenere adeguata scorta, onde poter all'occorrenza in pochi minuti, sostituire un determinato gruppo messo fuori esercizio dal sopravvenuto guasto, senza nuocere al normale andamento del servizio. I gruppi guastati non essere riparati in officina.

Oltre a tali gruppi di congegni è necessario che si abbia una scorta di altri materiali con marca elencati nella categoria 827 del succennato Catalogo nonché di quelli elencati nella Circolare N. 12.L.7bis/22 bis/2063 / A.C. dell'11/11/33

Dei gruppi e materiali di cui sopra si unisce l'elenco con i rispettivi numeri e denominazioni di catalogo, da citare nelle richieste. Le denominazioni ed i numeri di catalogo relativi alle morsettiere, tamburi, canali, ecc. sono quelli già comunicati con la succitata Circolare N. 12.-

I montanti e le traverse delle incastellature, pur essendo compresi nell'allegato elenco (categoria 827, progressivi 530 - 550 - 571 597, e 630 - 634) non dovranno fare parte della scorta tenuta dagli Uffici, data la loro rarissima eventuale richiesta, che in questo caso dovrà essere rivolta direttamente a questa Sede.-

Di norma ciascun Ufficio dovrà tenere alle proprie scorte:

- a) gruppi della categoria 828 dal progressivo 010 al progressivo 0,14 dal progressivo 0,30 a quello 037 e dal progressivo 050 a quello 057 nella qualità di un gruppo per ciascuna progressiva e per ciascuna Zona, limitatamente però a quei gruppi che si trovano in opera in ciascuna Zona;
- b) impugnature (categoria 827, progressivi 337 - 338), tamburi a tutti i materiali elencati nella citata Circolare n° 12 nonché le legati (categoria 827 progressivi 201 e 202) nella misura del 5% circa dei quantitativi in opera.-

S'inviato con la presente anche alcune principali norme da osservare per lo smontaggio e montaggio dei diversi gruppi di congegni costituenti le leve. In esse sono indicati anche i relativi attrezzi speciali occorrenti, richiamati con la propria marca indicata nell'elenco degli attrezzi aggiornate che verrà fra breve inviato.-

Ciascun Ufficio provvederà a rendere note tali norme al personale addetto alla manutenzione degli A.C.E. al più presto possibile.-

IL CAPO DEL SERVIZIO

NORME PER LO SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEI DIVERSI GRUPPI  
COSTITUENTI IL BANCO DI MANOVRA TIPO F.S.

\*\*\*\*\*

a) - Gruppo leva - (Dis. 5235)

Smontaggio -

- Quando i collegamenti in serratura lo consentono è preferibile portare la leva verso chi manovra, cioè rovesciarla in avanti, e poi distaccare la biella E.B.90 dalla forcella E.T.87 dell'asta verticale di serratura, sfilando il relativo perno E.A.50.

In ogni caso, se i collegamenti in serratura non lo hanno permesso prima, dopo effettuato il distacco della biella E.B.90 è sempre consigliabile rovesciare in avanti la leva.

- Svitare la vite E.V.189 fissata sulla zampa del corpo leva E.S.406 (adoperando la chiave AS.80), avendo cura di non estrarla dal corpo leva stesso.

- Spostare leggermente in avanti il gruppo leva completo facendo leva con la chiave speciale AS.82 tra la traversa e la zampa anteriore del corpo ES.406, ed estrarlo poi completamente avendo cura di sollevarlo leggermente dalla parte anteriore affinché l'estremità del catenaccio EB.89 si sganci dal perno fissato sulla cremagliera della scatola ingranaggi.

Montaggio -

- Eseguire invertendole le stesse operazioni.

Se dopo eseguito il montaggio suddetto si nota che i rife-

rimenti relativi alla posizione della leva pesti sul dischetto ER.189 non coincidono con la linea segnata sul supportino ER.157, si procede alla regolazione, che si ottiene operando sul pernetto EA.46 della cremagliera nelle modalità che in seguito verranno scritte.

---

Per il banco a due ordini di leve si opera in modo analogo. In questo caso per smontare un gruppo leva dell'ordine superiore è necessario smontare prima il corrispondente gruppo leva che trovasi sull'ordine inferiore (ciò che si fa nel modo suddescritto).

Per i gruppi leva dell'ordine superiore occorre svincolare la biella EB.106 dall'estremità del bilanciere EB.104 togliendo il perno EA.55. Per i gruppi leva dell'ordine inferiore occorre svincolare la biella EB.105 dalla forcella ET.99 dell'asta verticale di serratura, togliendo il perno EA.55 - (Disegno 5316).

b) - Scatola ingranaggi dei tasti - (Dis. 5233)

Smontaggio -

- Svitare le viti EV.224 con un comune cacciavite e togliere il dischetto di riferimento ER.189.
- Portata la leva in posizione verticale, togliere la chiavetta

EP. 208, facendo leva con un cacciavite sotto lo smusso esistente sulla testina della chiavetta stessa e la vite EV.194 e poi spostare leggermente nell'uno e nell'altro senso la leva fino ad avere la possibilità di estrarre, sollevandola, la camma EB.94 (o EB.95 o EB.107 a seconda del tipo di leva).

- Asportare i pernetti EA.43 posti sulle aste ET.76.
- Svitare ed estrarre: prima le viti EV.215 con un corno cacciavite e dopo le viti EV.191 con la chiave AS.19, avendo cura di sorreggere il complesso prima di svitare queste ultime.

#### Montaggio -

- Eseguire, invertendole, le operazioni descritte per lo smontaggio.

---

Analogamente devesi operare per il banco a due ordini di leve.

e) - Scatola ingranaggi del combinatore - (Dia. 5240)

#### Smontaggio -

- E' necessario assolutamente portare la leva in posizione verticale, cioè portare il triangolino rosso, posto sul dischetto di riferimento ER.189, in corrispondenza della linea rossa incisa sul supportino ER.157.

- Svitare le viti EV.222 con la chiave AS.81 ed estrarre le piastine EU.9 ed il perno eccentrico EA.46.
- Svitare la vite EV.184 - con una comune chiave - posta sul mosso della traversa immediatamente sotto la scatola e spingere in basso la beccola ER.158 (adoperando esclusivamente le chiavi speciali AS.76 ; AS.77 ; AS.78) fino a disimpegnare la parte dell'albero che esce inferiormente alla scatola (questa operazione è possibile solamente se la leva è stata portata nella posizione verticale nella quale vi rimane bloccata appena si sposta la beccola ER.158.)
- Svitare, adoperando la chiave AS.33, le viti EV.191 reggendo la scatola stessa che può essere così estratta.

---

Per le scatole ingranaggi del combinatore dell'ordine superiore del banco a due ordini di leve si deve procedere in modo analogo. Per quelle dell'ordine inferiore, invece, l'unica variante consiste nel trovarsi le viti EV.222 e le piastine EU.9 rivolte verso il basso anziché verso l'alto. Per smontarle è necessario procedere dall'interno del banco.

Montaggio -

- Eseguire, invertendole, le operazioni suddette. (Si richiama sempre l'attenzione sulla necessità di tenere la leva vertical-

mente, cioè con il dischetto di riferimento nella posizione suddescritta). Per eseguire la rimessa in posizione normale della boccola ER.158 bisogna adoperare sempre le apposite chiavi AS.76 ; AS.77 ; AS.78. Una volta effettuato completamente il montaggio è necessario assicurarsi della precisa corrispondenza tra le posizioni delle leve e le rispettive posizioni del combinatore. Ciò si ottiene effettuando la regolazione che qui si descrive.

Regolazione : Sul dischetto di riferimento ER.189 si notano tre incisioni costituite da linee radiali rosse. Una di queste linee porta anche un triangolo anch'esse inciso in rosso. Sul supportino ER.157 si trova un'altra incisione in rosso. Quando una delle linee del dischetto ER.189 si trova in corrispondenza della linea del supportino ER.157 la rispettiva posizione della leva deve corrispondere a quella verticale (normale per le leve a tre posizioni) o a quelle estreme (normale e rovescia per le leve a 2 posizioni e rovescia avanti e indietro per le leve a tre posizioni) rispettivamente se la linea del dischetto coincidente porta o non il triangolino rosso.

Se ciò non si verifica si effettua la relativa regolazione agendo opportunamente sull'eccentrico EA.46.

Per la leva a 3 posizioni è consigliabile, per effettuare la regolazione, portare la leva in posizione normale

cioè verticale. Con la chiave AS.81 si allentano le viti EV.222 e per mezzo della chiavetta a spillo AS.83 infilandola negli appositi fori esistenti sul pernetto eccentrico EA.46, si determina la opportuna rotazione del pernetto eccentrico stesso, fino a che la linea portante il triangolino rosso del dischetto ER.189 sia venuta a coincidere con quella segnata sul supporto ER.157.

Effettuata questa prima regolazione, con la stessa chiave AS.81 si avvitano le viti EV.222 bloccando il pernetto EA.46 nella posizione raggiunta. Portando la leva in posizione rovescia avanti ed indietro anche le linee senza triangolo del dischetto dovrebbero coincidere con la linea fissa del supportino ER.157. Se ciò non avviene, in virtù dei giuochi inevitabili che esistono nei diversi organi interessati, si procederà all'ulteriore rotazione dell'eccentrico EA.46 fino a suddividere in parti uguali, nelle due posizioni rovescia avanti ed indietro, la eventuale differenza precedentemente notata.

Analogamente si procede per la regolazione del dischetto delle leve a due posizioni.

Si porta la leva in posizione rovescia e si gira l'eccentrico EA.46 fino a portare la linea senza triangolo del dischetto ER.189 in corrispondenza di quella del supporti-

ne ER.157. Poi si blocca il pernetto EA.46. Si manovra la leva portandola in posizione normale. Anche qui l'altra linea senza triangolo del dischetto ER.189 dovrebbe trovarsi in corrispondenza di quella fissa posta sul supportino ER.157. Se ciò non avviene, sempre per i giochi esistenti, si procederà alla ulteriore rotazione del pernetto eccentrico EA.46 dividendo l'eventuale differenza in parti uguali nelle posizioni normale e rovescia della leva. Ne consegue che quando la linea col triangolo posta sul dischetto si presenta in corrispondenza di quella fissa di riferimento la leva si viene a trovare in posizione verticale; corrispondente a quella richiesta per poter effettuare lo smontaggio del combinatore e dell'asse dell'elettromagnete ausiliario con dispositivo a scatto ed a frizione, oppure della scatola ingranaggi del combinatore.

d) - Asse verticale del combinatore - (Dis. 5242)

Smontaggio

--- E' necessario portare prima la leva in posizione verticale,

come descritto precedentemente, dove a causa del successivo spostamento delle boccole ER.158, la leva vi rimane bloccata fino a che le dette boccole si siano riportate in posizione normale.

- Svitare - con chiave - le viti KV.184 fissate sui due mozzetti interessanti le due estremità dell'asse del combinatore che si vuole smontare.
- Spingere in alto la boccola ER.158 posta in corrispondenza dell'estremità superiore dell'albero ed in basso la boccola ER.158 posta in corrispondenza dell'estremità inferiore dell'albero stesso, fino a liberare completamente le due estremità. Per queste operazioni servirsi sempre unicamente delle chiavi speciali AS.76, AS.77, e AS.78.
- Estrarre l'albero, facendo uscire il manicotto ER.179 dalla sede della traversa che lo sorregge, adoperando la tenaglia doppia AS.97.

Se si vuole estrarre un tamburo del combinatore, una volta estratto l'asse verticale nel modo descritto, basta svitare con la chiave AS.68 l'anello ER.168 che si trova sull'estremità del semi albero su cui è fissato il tamburo interessato.

Nel rimettere a posto il tamburo sostituito, se sono stati svitati entrambi gli anelli ER.168 delle due estremità, bisogna aver cura di avvitarli in modo che il complesso di

tutti i tamburi e del maniccotto ER.179 risalti in centro rispetto alle estremità dell'albero stesso. I tamburi debbono essere montati sull'albero sempre in modo che, in relazione al montaggio in A e in B segnata sul maniccotto ER.179, siano sempre visibili le loro marche che all'atto del montaggio del combinatore sul banco debbono trovarsi rivolte verso chi esegue l'operazione medesima.

#### Montaggio -

- Eseguire, invertendole, le operazioni suddette, avendo cura di assicurarsi che la leva sia in posizione verticale, se per esigenze si è dovuto spostarla dopo eseguito lo smontaggio del combinatore.

e) - Elettromagnete ausiliario per leva da deviatore -  
(Dis. 5265)

#### Smontaggio -

- Estrarre le due viti EV.214 con comune cacciavite.
- Svitare con comune chiave per circa 5 mm. la vite EV.227 e sollevare in alto il maniccotto ER.215 mentre si estrae il complesso contenente l'elettromagnete ausiliario.

#### Montaggio -

- Orientare in primo luogo il maniccotto ER.215 disponendo la vite EV.227 in mezzeria, con la testa rivolta verso l'elettromagnete che si deve montare.
- Assicurarsi che il tamburo KD.237 della frizione sia orientato con lo spacco superiore rivolto verso la sinistra di chi, effettuando il montaggio, guarda il banco dal di dietro.

- Prendere con entrambe le mani il complesso dell'elettromagnete ausiliario e introdurlo avendo cura di farlo scorrere verso l'asse del combinatore mantenendo parallelo a questo l'asse dell'elettromagnete.
- Nel fare questa operazione, tenere sollevata l'ancora E.E.59 (il che si ottiene facilmente spingendola con un dito dalla parte inferiore) e contemporaneamente, vincendo l'azione della molla, portare verso il centro il complesso di bielle e molle dello scatto. Durante questa introduzione, se il manicotto E.R.215 è stato bene orientato, non è necessario sollevarlo, perchè ciò viene meccanicamente realizzato da scostari di piani inclinati; è necessario però, ad introduzione avvenuta, assicurarsi che detto manicotto sia ricaduto nella sua posizione, ciò che si può controllare avvitando la vite E.V.227 fino a fondo.
- Rimettere a posto poi anche le due viti E.V.214, avendo cura di bloccarle bene.

f) - Asse verticale con dispositivo a scatto ed a  
frizione per leva da deviatore - (Dis. 5265)

Smontaggio -

- Per poter smontare questo asse è necessario smontare prima l'elettromagnete ausiliario come descritto nel punto e). Lo smontaggio poi dell'asse vero e proprio si effettua precisamente come quello descritto nel punto d), perchè anche questo albero

è fissato nello stesso modo dell'altro.

Montaggio -

- Si ripetono, invertendole, le operazioni descritte per lo smontaggio.

g) - Blocchetto isolante per detto - (Dis: 5265)

Smontaggio -

- Togliere prima l'elettromagnete ausiliario come precedentemente descritto.
- Smontare l'ancora E.E.59 col relativo supportino isolante E.H.3, svitando i dadi ED.94 con la chiave AS.39.
- Smontare poi il blocchetto svitando le due viti E.V.228 con comune cacciavite.

Montaggio -

- Ripetere, invertendole, le operazioni suddette.

\*\*\*\*\*

BANCHI DI MANOVRA ELETTRICI TIPO F.S.  
(MATERIALI COMMARCA (GRUPPO 827))

~~###~~

Categ. 827	Progr. 201	Descrizione	Marca
		Lente a luce bianca complete di portalente per banchi di manovra elettrici tipo F.S.	Marca E.K.1
"	"	202 Lente a luce azzurra e.s.	Marca E.K.2
"	"	331 Impugnatura rossa per leve da segnali di 1° e 2° categoria	Marca E.M.1
"	"	332 Impugnatura gialla per leve da segnali di avviso	Marca E.M.1
"	"	333 Impugnatura nera per leve da deviatore	Marca E.M.1
"	"	334 Impugnatura viola per leve dei segnali bassi e quelle miste: indicatrici e da segnali bassi	Marca E.M.1
"	"	335 Impugnatura verde per leve di consenso	Marca E.M.1
"	"	336 Impugnatura celeste per leve da bandiera del F.L.	Marca E.M.1
"	"	337 Impugnatura azzurra per leve indicatrici	Marca E.M.1
"	"	338 Impugnatura marrone per leve di disabilitazione	Marca E.M.1
"	"	530 Montante anteriore destro del banco di manovra elettrico ad un ordine di leve	Marca E.S.382
"	"	531 Montante anteriore sinistro del banco di manovra elettrico ad un ordine di leve	Marca E.S.382S
"	"	532 Montante posteriore del banco di manovra elettrico ad un ordine di leve	Marca E.S.386
"	"	533 Prolungamento del montante marca E.S.382 destro e E.S. 382 sinistro del banco di manovra elettrico ad un ordine di leve	Marca E.S.388

267

Categ. 827	Progr. 534	Prolungamento del montante marca E.S. 386 del banco di manovra c.s.	Marca E.S. 389	
"	"	535	Traversa anteriore, di sostegno gruppoleve, per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 390
"	"	536	Traversa posteriore, di sostegno gruppo leve, per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 391
"	"	537	Traversa portacontatti ad innesto per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 392
"	"	538	Traverse portalampe e tasti per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 393
"	"	539	Traversa di sostegno scatola ingranaggi dei tasti per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 394
"	"	540	Traversa di sostegno scatola ingranaggi del combinatore per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 395
"	"	541	Traversa di sostegno assi verticali per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 396
"	"	542	Traversa di giunzione degli assi verticali per elementi di 10 leve del banco c.s.	Marca E.S. 397
"	"	543	Traversa anteriore, di sostegno gruppo leve, per elementi di 15 leve del banco c.s.	Marca E.S. 398
"	"	544	Traversa posteriore di sostegno gruppi leve, per elementi di 15 leve del banco c.s.	Marca E.S. 399
"	"	545	Traversa portacontatti ad innesto per elementi di 15 leve del banco c.s.	Marca E.S. 400

147

- Categ. 827 Progr. 546 Traversa portalampe e tasti per elementi di 15 leve del banco c.s. Marca E.S. 401
- " " " 547 Traversa di sostegno scatola ingranaggio dei tasti per elementi di 15 leve del banco c.s. Marca E.S.402
- " " " 548 Traversa di sostegno scatola ingranaggi del combinatore per elementi di 15 leve del banco c.s. Marca E.S.403
- " " " 549 Traversa di sostegno assi verticali per elementi di 15 leve del banco c.s. Marca E.S.404
- " " " 550 Traversa di giunzione degli assi verticali per elementi di 15 leve del banco c.s. Marca E.S. 405
- " " " 571 Montante anteriore destro in un sol pezzo per banco a due ordini di leve Marca E.S.428<sup>D</sup>
- " " " 572 Montante anteriore sinistro in un sol pezzo per banco c.s. Marca E.S.428<sup>S</sup>
- " " " 573 Montante intermedio destro per banco c.s. Marca E.S.429<sup>D</sup>
- " " " 574 Montante intermedio sinistro per banco c.s. Marca E.S.429<sup>S</sup>
- " " " 575 Montante posteriore in un sol pezzo per banco c.s. Marca E.S.430
- " " " 576 Traversa anteriore, di sostegno gruppo leve dell'ordine inferiore, per elementi di 20 leve del banco c.s. Marca E.S.431
- " " " 577 Traversa anteriore, di sostegno gruppo leve dell'ordine inferiore, per elementi di 30 leve del banco c.s. Marca E.S.432
- " " " 578 Traversa posteriore, di sostegno gruppo leve dell'ordine superiore, per elementi di 20 leve del banco c.s. Marca E.S.433

147

- Categ. 827 Progr. 579 Traversa posteriore, di sostegno gruppi leva dell'ordine superiore, per elementi di 30 leve del banco c.s. Marca U.S. 434
- " " " 630 Montante anteriore, in due pezzi, parte superiore, per banco a due ordini di leve Marca U.S. 557
- " " " 631 Montante anteriore, in due pezzi, parte inferiore per banco c.s. Marca U.S. 558
- " " " 632 Montante intermedio composto di trafilati saldati per banchi c.s. Marca U.S. 559
- " " " 633 Montante posteriore, in due pezzi, parte superiore per banco c.s. Marca U.S. 560
- " " " 634 Montante posteriore, in due pezzi, parte inferiore per banco c.s. Marca U.S. 561

GRUPPI DI CONGEGNI PER BANCHI A UN ORDINE DI LEVE (GRUPPO 828)

- Categ. 828 Progr. 010 Gruppo leva a due posizioni per banco ad un ordine di leve, composto di tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5235, esclusa la targa B.N. 4 e l'impugnatura E.M. 1.
- " " " 011 Gruppo leva a tre posizioni con elettromagnete per banco ad un ordine di leve composto di tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5235 esclusa la targa B.N. 4 e l'impugnatura E.M. 1.
- " " " 012 Gruppo leva a tre posizioni senza elettromagnete con combinatori per banco ad un ordine di leve, composto di tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5237, esclusa la targa B.N. 4 e l'impugnatura E.M. 1.
- " " " 013 Gruppo leva a tre posizioni senza elettromagnete e

144

senza combinatori per banco ad un ordine di leva composto di tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5237, esclusa la targa E. N. 4 e l'impugnatura E.N.1.

Categ. 828 Progr. 014

Scatola ingranaggi del combinatore per banco ad un ordine di leva composta dei materiali di cui l'elenco del disegno 5240.

GRUPPI DI CINGHIE PER BANCHE A DUE ORDINI DI LEVE.

Categ. 828 Progr. 030

Gruppo leva a due posizioni dell'ordine superiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5311, esclusa la targa E.N.4 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 031

Gruppo leva a tre posizioni con elettromagnete e con combinatore dell'ordine superiore del banco a due ordini di leva composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5311, esclusa la targa E.N. 4 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 032

Gruppo a tre posizioni senza elettromagnete e con combinatore dell'ordine superiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5311, esclusa la targa E.N.4 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 033

Gruppo leva a tre posizioni senza elettromagnete e senza combinatore dell'ordine superiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5311 esclusa la targa E.N. 4 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 034

Gruppo leva a tre posizioni senza elettromagnete e con combinatore dell'ordine inferiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5312 esclusa la targa E.N. 6 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 035

Gruppo leva a tre posizioni senza elettromagnete e senza combinatore dell'ordine inferiore del banco a due ordini di leva composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5312, esclusa la targa E.N.6 e l'impugnatura E.N.1.

" " " 036

Scatola ingranaggi del combinatore dell'ordine inferiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5240

" " " 037

Scatola ingranaggi del combinatore dell'ordine superiore del banco a due ordini di leva, composto di tutti i materiali di cui il relativo elenco del disegno 5314

117

GRUPPI DI CONGEGNI COMUNI AI BANCHI AD UNO  
E DUE ORDINI DI LEVE

- Categ. 828 Progr. 050 Asse verticale con dispositivo a scatto ed a frizione per leve da deviatore del banco ad uno e due ordini di leve, composto dai pezzi riportati nel rispettivo elenco del disegno 5265.
- " " " 051 Asse verticale per combinatori del banco ad uno e due ordini di leve composto dei materiali di cui l'elenco del disegno 5242
- " " " 052 Blocchetto isolante porta mollette di contatto per dispositivo dell'elettromagnete ausiliario delle leve da deviatore per banco ad uno e due ordini di leve composto dei pezzi riportati nel rispettivo elenco di cui il disegno 5265.
- " " " 053 Congegno dell'elettromagnete ausiliario per dispositivo a scatto per leve da deviatore del banco ad uno e due ordini di leve, composto dei pezzi riportati nel rispettivo elenco di cui il disegno 5265.
- " " " 054 Contatti ad innesto per l'elettromagnete della leva da applicare alla traversa dell'incastellatura per banco ad uno e due ordini di leve comprendenti tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5243.
- " " " 055 Morsettera completa di mollette per contatti sui tamburi combinatori per banco ad uno e due ordini di leve, comprendente tutti i materiali di cui l'elenco del disegno 5268 e di 4 viti M.V.200.
- " " " 056 Portalampe con morsetti per lampade di controllo per banco ad uno e due ordini di leve, comprendenti tutti i pezzi riportati nel rispettivo elenco di cui il disegno 5244.
- " " " 057 Scatola congegni dei tasti per banco ad uno e due ordini di leve comprendenti tutti i pezzi riportati nel rispettivo elenco di cui il disegno 5239.