

ROMA, LI 29-12-1958

n° I.E.5/3/I°Rep./83813

CIRCOLARE N° 297.

DIVISIONI IMPIANTI ELETTRICI

OGGETTO:

= T U T T E =

Applicazione manovre da
scambio tipo F.S. al de
viatoio inglese doppio.

p.c. REPARTO IMPIANTI ELETTRICI

= CAGLIARI =

Allo scopo di uniformare la posa in opera delle manovre elettriche da scambio tipo F.S., sui deviatori inglesi doppi ed anche per evitare possibili deformazioni o rotture del bilanciante E.B. 214, (Dis. 5465/5) si è stabilito di praticare, in sede di montaggio, una opportuna fresatura alla base della zampa d'attacco ES. 533, secondo quanto indicato nel disegno allegato, e ciò allo scopo di ottenere la necessaria coassialità della zampa stessa con il relativo tirante.

Per quanto sopra detto, rimane stabilito che d'ora in avanti, per il montaggio delle succitate zampe E.S. 533, non saranno ammessi sistemi diversi da quello indicato.

Si prega di confermare col talloncino in calce.

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO



C/I

Divisione I.E. li

N°

AL SERVIZIO IMPIANTI ELETTRICI = R O M A =

Si accusa ricevimento della circolare n° IE.5/3/I°Rep/..... del avente per oggetto "Applicazione manovre elettriche da scambio tipo F.S. al deviatoio inglese doppio".

C/I

IL CAPO DELLA DIVISIONE I.E.

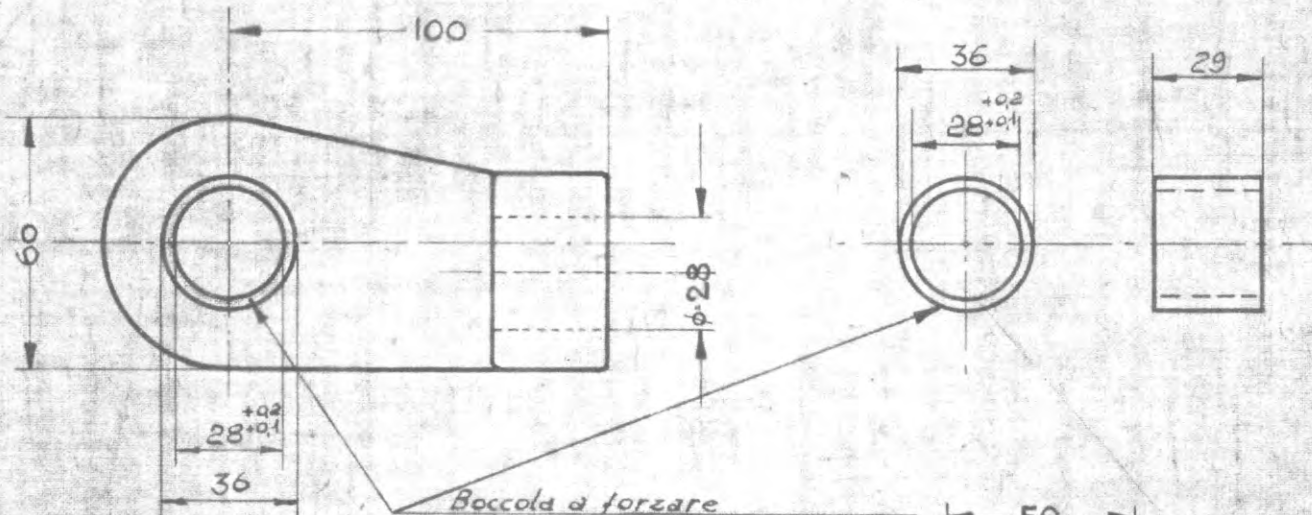
I	II	III	IV	V
04.11.39 <i>Manfredi</i>	14.10.32 <i>Manfredi</i>	17.11.35 <i>Manfredi</i>	17.11.37 <i>Manfredi</i>	11.12.38 <i>Manfredi</i>

Zampe d'attacco-scambi bi inglesi doppi arma- mento F.I. ed R.A.

Materiale: acciaio Aq 42 UNI.1755	
Marca E.I.533M	Scala 1:2

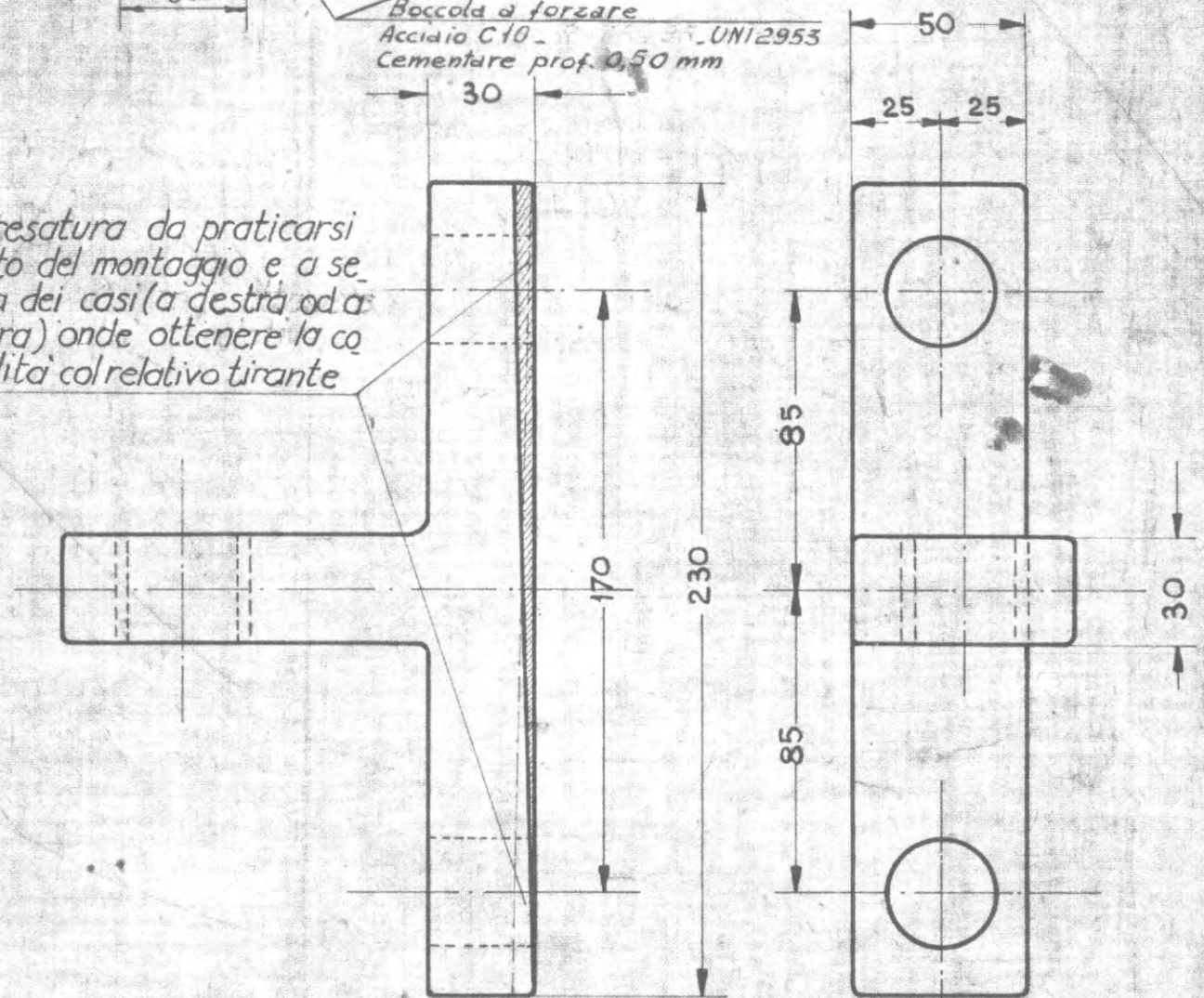
Per la costruzione e l'applicazione della boccola vedere disegno 5506..

369



Boccola a forzare
 Acciaio C10 - UNI2953
 Cementare prof. 0,50 mm

Fresatura da praticarsi all'atto del montaggio e a seconda dei casi (a destra od a sinistra) onde ottenere la coassialità col relativo tirante



Variante V (12-1958) Aggiunta nota per fresatura