



DIREZIONE GENERALE

SERVIZIO IMPIANTI ELETTRICI

Roma, 8-11-1980

Classif. I.E.5.312/46187

Rif. _____

del _____

UFFICI IMPIANTI ELETTRICI

T U T T I

24-80

OGGETTO: Terminale a resina colata per cavi armati tipo RG50NR/8 di alimentazione blocco automatico.

All.: n° 2

Si comunica che il terminale da adottare per i cavi di alimentazione del B.A. a 1000 V (cavo tipo RG50NR/8 con sezioni 2x10, 2x16, 2x25, 3x10, 3x16 mmq con armatura in nastri d'acciaio) è il tipo STB-30-N della Ditta "Servocavi S.p.a." - Via della Polveriera, 44 - 20026 NOVATE MILANESE.

Il terminale è unico ed adattabile a tutti i cavi sopradetti. La resina epossidica a corredo è la medesima impiegata per le giunzioni a muffola della serie SGB-GB della "Servocavi S.p.a." già approvate dall'Istituto Sperimentale.

Le caratteristiche elettriche e le sequenze delle operazioni di montaggio del terminale risultano dalle istruzioni riportate nell'allegato n° 1.

Le relative voci di fornitura ed esecuzione da inserire nella tariffa dei prezzi A.C.E. ediz. 1979 sono riportate nell'allegato n° 2.

./.



931

2.

Per quanto riguarda l'inserimento delle voci stesse nella tariffa dei prezzi di ordinaria manutenzione, si precisa che esse sono state introdotte nella nuova edizione della tariffa in corso di approntamento.

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO
IMPIANTI ELETTRICI *u*

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'G. ...', written over the typed name of the Director of the Electrical Service.

PB/ca/2709

TERMINALI DA INTERNO ED ESTERNO PER CAVI RG50NR/8

PER L'ALIMENTAZIONE DEL BLOCCO AUTOMATICO

1-) - Premessa

Questo tipo di terminale è adottabile su cavo RG50NR/8 con sezioni di 2x10, 2x16, 2x25, 3x10, 3x16 mmq.

2-) - Materiali impiegati

- a) Involucro. L'involucro esterno della terminazione è costituito da un corpo in plastica e un cappuccio superiore in gomma, con tre uscite, due delle quali aperte ed una chiusa (quest'ultima dovrà essere tagliata solo in caso di cavi tripolari).
- b) Miscela isolante. E' una resina epossidica a due componenti del tipo colabile a freddo.
- c) Collegamento di terra. Permette di portare all'esterno del terminale il collegamento elettrico dell'armatura del cavo ed è inoltre predisposto per l'allacciamento all'impianto di terra dell'intero sistema.
E' composto da un collarino di rame crudo zincato munito di vari fori, che permettono un facile adattamento al diametro dell'armatura del cavo; sul collarino è saldata una astina dello stesso materiale, all'estremità della quale è posta una piastrina con due viti per la continuità di terra.
- d) Materiale accessorio. In dotazione è previsto del nastro autoagglomerante e del mastice sigillante che devono essere utilizzati per tamponare la parte inferiore del corpo contenitore a contatto con la guaina esterna di PVC del cavo.
- e) Istruzioni di montaggio.

3-) - Sequenza delle operazioni di montaggio. (Vedere Dis.N.896)

- a) Togliere la guaina esterna del cavo ed approntare i conduttori nella lunghezza desiderata.

- b) Togliere l'armatura del cavo lasciandone sporgere 30 mm. dalla guaina esterna e raddrivarla con una lima qualora fosse ossidata.
- c) Togliere i riempitivi del cavo lasciandone sporgere 5 mm.
- d) Pulire e irruvidire la guaina esterna del cavo per un tratto di circa 30 mm. in modo da facilitare l'adesione della miscela isolante.
- e) Infilare il corpo contenitore, adattando il cono inferiore al diametro esterno del cavo e farlo scorrere in posizione arretrata lungo il cavo stesso.
- f) Posizionare nella parte centrale dell'armatura del cavo il collarino del collegamento di terra serrandolo con l'apposita vite e ripiegare le sue estremità.
- g) Posizionare il corpo contenitore, facendo attenzione che la guaina esterna del cavo entri per una lunghezza pari a 30 mm.
- h) Sigillare l'estremità inferiore del corpo contenitore con mastice e gomma autoagglomerante.
- i) Preparare la miscela isolante secondo le istruzioni indicate sulla confezione. La miscela è contenuta in una busta sigillata e per l'impiego occorre semplicemente togliere il separatore della busta e miscelare accuratamente tra loro per almeno 5 minuti i due componenti (resina base e indurente). Operando a temperature ambientali inferiori a +10° C. è necessario che i componenti siano riscaldati leggermente, o a "bagnomaria" oppure disponendoli in un ambiente caldo, dopodiché la miscelazione va prolungata fino a che si sente che la resina diventa dapprima tiepida e poi calda (15 min.).
- l) Versare la resina nel contenitore previo taglio con le forbici di un angolo della busta.
- m) Montare il cappuccio superiore. (per cavi tripolari tagliare la parte superiore del bocchello chiuso).
- n) Attendere il completo indurimento della resina (circa 2 ore) prima di dare tensione.

984

4-) - Caratteristiche generali

La resina epossidica impiegata può degradarsi col tempo e quindi necessario osservare la data di scadenza indicata sulla confezione della resina che equivale in caso di confezionamento "tropicale" a 5 anni dalla data di confezionamento del prodotto.

La terminazione eseguita con la resina sopracitata conserva nel tempo le sue caratteristiche resistendo a calore, umidità, corrosione sia da oli che da acidi etc.

Essa può essere impiegata per tensioni nominali di esercizio fino a 3 kV.

5-) - Ordinazione materiali.

CAVO	TIPO TERMINALE	DIAMETRO INTERNO TERMINALE MM.	ALTEZZA TERMINALE MM.
2x10 mmq	STB-30-N	69	155
2x16 mmq	STB-30-N	"	"
2x25 mmq	STB-30-N	"	"
3x10 mmq	STB-30-N	"	"
3x16 mmq	STB-30-N	"	"

Come si vede occorre solo un tipo di terminale per coprire l'intera gamma di cavi impiegati. Le confezioni contengono tutto quanto è necessario per l'esecuzione della terminazione fatta eccezione dei capicorda.

Allegato n° 2 alla lettera I.E.5.312/ 46.18%... del 8/11/1980

TARIFFA A.C.E. - Edizione 1979

Nuove voci da inserire assoggettabili all'aumento percentuale attuale sulla tariffa A.C.E. - Ed. 1979.

3.1.16 - Insieme dei materiali occorrenti per l'esecuzione di terminali del tipo a resina colata per interno ed esterno su cavi tipo NG50NR/8 della sezioni 2x10, 2x16, 2x25, 3x10, 3x16 mmq con armatura in nastri di acciaio secondo le prescrizioni di cui alla circolare I.E.5.312/ 46.18% del 8/11/1980

per cadaun terminale £. 20.000

3.2.30 - Esecuzione di terminali del tipo a resina colata per interno ed esterno su cavi tipo NG50NR/8 con armatura in nastri d'acciaio con l'impiego dei materiali di cui alla voce 3.1.16, esclusa la fornitura di questi, ma compresa e compensata nel prezzo la fornitura dei capi corda, nonché del minuto materiale occorrente:

- a) - per cavi a 2 conduttori £. 7.000
 (2x10, 2x16, 2x25 mm)

- b) - per cavi a 3 conduttori £. 8.000
 (3x10, 3x16 mmq)