

~~SECRET~~

DIREZIONE GENERALE

SERVIZIO IMPIANTI ELETTRICI

Roma, 25-5-1982

I.E. 5214/ 24262

UFFICI I.E. - T U T T I

UFFICIO 7° I.E. - S E D E

UFFICIO COLLAUDI I.E.-MILANO

O.T.E. Sez. Collaudi- BOLOGNA

14-82

OGGETTO: Sostituzione di particolari di tiranterie non rispondenti a disegno.

All.: n°2 disegni.

A seguito di segnalazioni pervenute a questa Sede, sono state verificate le seguenti anomalie costruttive:

- Alcune ganasce di ritegno zatteroni alla rotaia, (dis.845-47/3) comprese nella categoria 831/334, fornite dalla ditta "Grandi" nel 1981, presentano uno spessore di circa 25 mm anzichè 20 mm come prescritto sul disegno. Tale spessore non consente l'in-terposizione, tra le stesse e la rotaia, dello spessore isolante previsto;
- Alcuni ganci per tiranteria di manovra a mano - arm.to 60 UNI (dis.5858/1) compresi nella cat.831/131, costruiti dalla ditta "Cinel", presentano sull'occhio di attacco alla zampa, una quota di 32,5 mm anzichè 27,5 mm come da disegno. Tale difetto costruttivo impedisce all'ago di accostare al relativo contra-go con conseguente mancato ricoprimento dei ganci.

Ciò premesso, si interessano codesti Uffici a disporre

o/o

affinchè vengano controllate le tiranterie in questione giacenti presso i Magazzini Compartimentali di Reparto o di Zona (per i ganci a disegno 5858/1 si può ritenere accettabile una quota compresa tra 27,5 e 29 mm) e vengano concentrati i particolari difettosi presso i dipendenti Magazzini Compartimentali, comunicando alle Unità di collaudo (per le ganasce l'Ufficio Collaudi di Milano, per i ganci la Sezione Collaudi dell'O.T.E. di Bologna) e a questa Sede, per conoscenza, il numero di particolari da sostituire.

Le Ditte costruttrici, che interpellate nelle vie brevi si sono dichiarate disponibili in tal senso, dovranno, entro trenta giorni dalla notifica, provvedere alla sostituzione dei particolari difettosi e ad un opportuno imballaggio degli stessi al fine di proteggerli da eventuali danni dovuti alle operazioni di carico, scarico e di trasporto.

Resta inteso che tutte le spese, relative alle operazioni sopraindicate faranno interamente carico alle Ditte costruttrici.

Sarà cura delle Unità di collaudo in indirizzo, ciascuna per la parte di competenza, coordinare l'afflusso dei particolari da restituire alle Ditte e la successiva restituzione agli Uffici di provenienza.

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO
IMPIANTI ELETTRICI

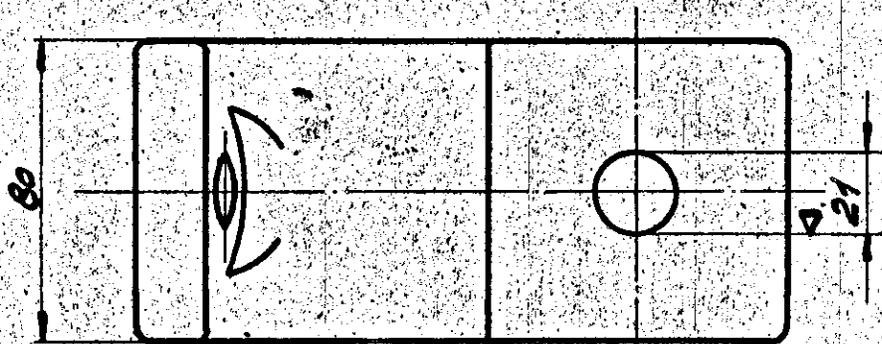
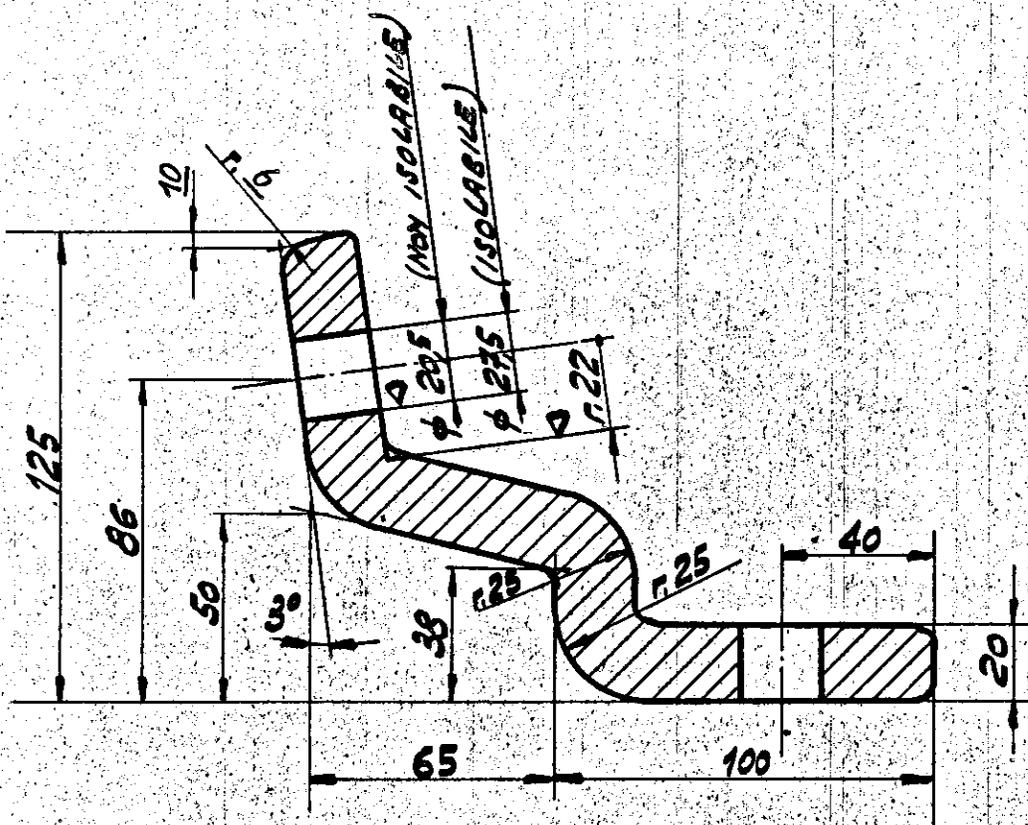
ritegno zatterone alla rotaia

Data	15/2/69	Varianti	I	7-77	VARIATA QUOTA DA 5,5 A 10
Dis. ^a			II		
Luc. ^o			III		
Riv. ^o			IV		
			V		
			VI		

977 kg

Materiale: Ag. 42 UNI 3985 - Stp. Nrm.

Scala 1:2



~ (v)