



ENTE FERROVIE DELLO STATO

DIP. POT. E SVIL. - D.C. IMP. TECNOL.

UFFICI POTENZ. E SVILUPPO

DIP. PROD. - D.C. MAN. INFRASTR.

TUTTI

UFFICI PRODUZIONE

TUTTI

Roma

30 NOV. 1990

S.IT/A.05 - P.MI/I.05/DC 211

DIREZIONI CENTRALI:

GESTIONE LAVORI 1° AREA N.

FERRARA

GESTIONE LAVORI 2° AREA C.

ROMA

GESTIONE LAVORI 3° AREA S.

CASERTA

D.C. ACQUISTI

ROMA

Classif.

El.

ed

103773

14/90

Oggetto: cassa di manovra elettrica da deviatore tipo P.80.

Allegati: n° istruzioni  
n° scheda di manutenzione.

E' stato realizzato un nuovo tipo di cassa di manovra elettrica, denominata "FS.P.80", a fermascambiatrice interna, impiegabile su deviatori di armamento pesante, che, in termini di affidabilità e manutenibilità, presenta notevoli vantaggi rispetto ai precedenti modelli FS. P.64 e FS.55/R, con cui risulta peraltro perfettamente intercambiabile, previa verifica della resistenza di linea dei cavi.

Nel trasmettere in allegato le istruzioni dettagliate di funzionamento, di posa in opera e di manutenzione, si sottolineano le principali caratteristiche delle innovazioni tecniche apportate:

- le funzioni di "frizione e tallonamento" sono svolte da un unico organo meccanico, regolabile esclusivamente in fase di costruzione o di revisione in officina, che non permette assorbimenti prolungati in frizione. Da evidenziare, ai fini antinfortunistici, che se una P.80 posata nel punto A di una comunicazione va in frizione, la manovra della cassa B avviene regolarmente;
- non esiste distinzione tra corsoio di manovra e tirante di manovra come nei precedenti modelli di cassa, ma un unico meccanismo assolve le stesse funzioni;
- il motore è del tipo a magneti permanenti 120V-4,4A-390W;
- il dispositivo di manovra in emergenza della cassa permette una più agevole esecuzione della manovra stessa;
- la sezione circolare dei tiranti esterni garantisce una ottimale tenuta stagna della cassa;

Handwritten mark or signature.



- Il cavo di collegamento alla cassetta terminale è realizzato con connettore VEAM del tipo stagno, con conduttori flessibili unipolari, protetti in guaina "anaconda" (è prevista una valigetta kit di montaggio distinta con Categoria 818/400);

le operazioni di manutenzione nell'interno della cassa sono ridotte all'essenziale, come indicato nell'allegata scheda, redatta secondo l'impostazione del nuovo prontuario di revisione ciclica, trasmesso con lettera circolare n° P.MI/I.02 /104473 del 21.6.90;

Nel confermare la perfetta intercambiabilità delle casse in oggetto con gli attuali modelli in opera e facendo presente che ancora per alcuni anni potranno consistere forniture di casse P.64, si consiglia l'impiego delle P.80 sui grandi piazzali e su impianti telecomandabili, tenendo conto soprattutto delle ridotte esigenze di manutenzione suesposte. In particolare, in considerazione anche del contenuto costo (lire 10.500.000 circa), se ne propone l'impiego in sostituzione delle casse FS.55 tipo verde e rosso (matr.<2250), come disposto con lettera circolare S.IT/A.05 - P.MI/I.05 n°104840 del 7.7.90.

Con l'occasione si fa presente che sono in corso di collaudo le prime 500 casse FS.P.80 e che ogni Unità in indirizzo, secondo proprie valutazioni, potrà richiederle nei modi d'uso.

IL DIRETTORE CENTRALE  
IMPIANTI TECNOLOGICI

IL DIRETTORE CENTRALE  
MANUTENZIONE INFRASTRUTTURE

COD. ENTE : 001		ENTE : DEVIATDIO		SCHEMA N. : 8		COEFFICIENTI CORRETTIVI																	
COD. COMPONENTE : 051		COMPONENTE : CASSA DI MANOVRA ELETTRICA P.80																					
SIGLA	DESCRIZIONE	PERIO- DICTA	NUMERO OPERAI	DURATA CON CIRC.		DURATA SENZA CIRC.		DURATA TOTALE	ORE PER UOMO	UNITA' DI CONTO	COMPE- TENZE	NOTE	Kt	Ku	Kl	Kg	Kp	Kn	Kv	Ka	Kr	Kp	
				(MIN.)	(MIN.)	(MIN.)	(MIN.)						(MIN.)	(MIN.)	-0,1	-0,1	-0,2	0	0	0	0	0	0
4	b	c	d	e	f	g	h	i	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A135	- Prova regolare funzionamento dal banco; - Essare a vista integrità cassa di manovra, meccanismi interni, collegamenti di terra e piombatura.	ST	1	2	0	2	2	2	2	COMPONENTE	Z		0	0	X	0	0	0	0	0	0	0	0
D136	- Verifica della pulizia delle piazzole e degli spazi circostanti i meccanismi, controllare che gli zatteroni non appoggino sulla massicciata. - Controllo a vista integrità organi di attacco. - Prova di regolare funzionamento della cassa mediante manovella e verifica della fermascambiatura con spessori da 3 e 4 mm. - Verifica regolare funzionamento elettromagnete per la non tallonabilità.	MM	3	15	10	25	75	COMPONENTE	Z	206		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	0
D137	- Prova di tallonamento con dinamometro a morsa (escluse casse di manovra rese intallonabili meccanicamente). - Verifica del c.c.n. interessanti il circuito di manovra. - Smontaggio elettromagnete e verifica giochi ed usure delle parti meccaniche ed elettriche. - Verniciatura (in particolare della cassa ed eventuale fascia rossa di intallonabilità).	AM	3	0	30	30	90	COMPONENTE	Z			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	0	
V138	- Verniciatura (in particolare della cassa ed eventuale fascia rossa di intallonabilità).	AM	1	40	0	40	40	COMPONENTE	Z			0	0	X	X	n	n	n	n	0	0	0	X